

## User Manual

Colourless PMMA discs are mainly suitable for the manufacturing of splints and other oral cavity devices. They can also be used for the manufacturing of trial frameworks destined to be trialed within the oral cavity, for working models and as a base of the manufacturing of precision casting impressions for metal or ceramics. The braces are first designed with through the appropriate CAD. When planning the frameworks for precision casting, the thickness and cross-sections that apply to the final material need to be taken into consideration. For milling the, for acrylic, appropriate tools should be used. For polishing please use pumice stones, pastes and soft polishing brushes. It is critical that the material does not overheat!

Colourless PMMA discs are made from pure polymethyl methacrylate.

## INSTRUCCIONES DE USO

Los discos PMMA incoloros son apropiados sobre todo para la fabricación de férulas y de otros accesorios para la cavidad oral. También se pueden utilizar para fabricar estructuras destinadas para la realización de pruebas dentro de la cavidad oral, para modelos de trabajo y como base para la fabricación de moldes de vaciado de precisión con metal o cerámica. Los ortodancias se diseñan en primer lugar utilizando un software de diseño asistido por ordenador especializado para este fin. Cuando se diseñan las estructuras para el vaciado de precisión, deben tomarse en consideración el espesor y las secciones transversales que se correspondan al material final. El instrumental dental destinado para su uso con el acrilato se utiliza para triturar. Para pulir se utilizan pastas, piedra pómez y cepillos de pulido suaves. ¡Es importante que el material no se sobrecaliente!

Los discos PMMA incoloros están hechos de polimetilmetacrilato puro.

## MODE D'EMPLOI

Les disques PMMA incolores sont principalement indiqués pour la fabrication d'attelles et d'autres accessoires intra-oraux. Ils peuvent également être utilisés pour la fabrication d'infrastructures destinées aux essais dans la cavité buccale, pour des modèles de travail et en tant que base pour la fabrication de moules lors de moulages de précision avec du métal ou de la céramique. Les arcs sont d'abord conçus sur un logiciel de conception assistée par ordinateur. Lors de la préparation des infrastructures pour la coulée de précision, l'épaisseur et les sections transversales qui s'appliquent au matériau final doivent être prises en considération. Des pièces à main dentaires pour acrylate sont utilisées pour le fraisage. Pour le polissage, utiliser de la pierre ponce, une pâte à polir et des brosses à poils doux. Il est important que le matériau ne surchauffe pas!

Les disques PMMA incolores sont fabriqués en polyméthacrylate de méthyle pur.

## GEBRAUCHSANWEISUNG

Die farblosen PMMA Discs sind in erster Linie für die Herstellung von Schienen und anderem Mundhöhlen-Zubehör geeignet. Sie können ebenfalls für die Herstellung von Testrahmen innerhalb der Mundhöhle angewandt werden, für Arbeitsmodelle und als Basis für die Herstellung von Abdrücken als Feinguss von Metall oder Keramik. Die Schienen werden zuerst mit Hilfe einer Computer-Software für die computerunterstützte Schienenherstellung entworfen. Beim Planen der Gerüste für den Feinguss müssen die Dicke und die Querprofile in Bezug auf das Endmaterial berücksichtigt werden. Dentale Handstücke für Acrylate werden zum Fräsen verwendet. Zum Polieren verwenden wir Bimsstein, Pasten und weiche Polierbürsten. Es ist wichtig, dass das Material nicht überhitzt wird!

Die farblosen PMMA Discs werden aus reinem Polymethylmethacrylat hergestellt.

## ISTRUZIONI D'USO

I dischi trasparenti in PMMA sono indicati per la produzione/fabbricazione di splinttaggi (byte - placche) ed altri dispositivi da inserire in cavo orale. Possono essere utilizzati per la produzione di strutture di prova (ponti, ponti estesi, anatomiche) in cavo orale, modelli di lavoro, strutture da impiegare per la tecnica di fusione a cera persa da trasformare in leghe metalliche e per presso iniezione in ceramica. I restauri vengono progettati con l'ausilio di software cad (computer, aided, design) mantenendo gli spessori degli elementi e dei connettori adeguati alle caratteristiche del materiale che verrà impiegato per la produzione del dispositivo. Per la rifinitura dei dispositivi in PMMA si dovranno utilizzare frese adeguate. Per la lucidatura si può utilizzare la pomice, paste lucidanti con spazzole e spazzolini morbidi; durante queste fasi è molto importante evitare il surriscaldamento del materiale acrilico.

Per la produzione dei dischi di PMMA (polimetil metacrilato) viene impiegato polimetil metacrilato puro.

## GEBRUIKSAANWIJZING

De kleurloze PMMA schijven zijn hoofdzakelijk geschikt voor de vervaardiging van spalken en andere mondholte accessoires. Ze kunnen ook worden gebruikt voor het maken van frames voor tests in de mondholte, voor werkmodellen en als basis voor de vervaardiging van sjablonen voor precisie gieten van metaal of keramiek. Beugels worden eerst ontworpen met behulp van computersoftware voor het maken van beugels. Bij het plannen van frames voor precisie gieten dienen de dikte en de doorsneden die gelden voor het uiteindelijke materiaal in acht te worden genomen. Met behulp van acrylaat handstukken kan worden gefreesd. Voor het polijsten kunnen puimsteen, pasta's en zachte polijstborstels worden gebruikt. Het is belangrijk dat het materiaal niet oververhit raakt!

Kleurloze PMMA schijven zijn gemaakt van pure polymethylmethacrylaat.

# Zirlux Splint Transparent

## 9793712

Zirlux Splint Transparent,  
diameter 98,5; thickness 14 mm  
with shoulder

## 9793713

Zirlux Splint Transparent,  
diameter 98,5; thickness 16 mm  
with shoulder

## 9793714

Zirlux Splint Transparent,  
diameter 98,5; thickness 18 mm  
with shoulder

## 9793715

Zirlux Splint Transparent,  
diameter 98,5; thickness 20 mm  
with shoulder

## 9793716

Zirlux Splint Transparent,  
diameter 98,5; thickness 25 mm  
with shoulder

# Zirlux Splint Transparent

TECHNICAL DATA / DATOS TÉCNICOS /  
DONNÉES TECHNIQUES / TECHNISCHE DATEN /  
DATI TECNICI / TECHNISCHE GEGEVENS

|  |                 |
|--|-----------------|
| Flexural strength<br>Resistencia a la flexión<br>Résistance à la flexion<br>Biegefestigkeit<br>Resistenza alla flessione<br>Buigsterkte: | <b>114 MPa</b>  |
| Vickers hardness<br>Dureza Vickers<br>Dureté Vickers<br>Vickershärte<br>Durezza Vickers<br>Vickershardheid:                              | <b>26,60 HV</b> |
| E-Module<br>Módulo elástico<br>E-Module<br>E-Modul<br>Modulo-E<br>E-module:  | <b>2771 MPa</b> |

# Zirlux Splint Transparent

**PMMA BLANK  
USER MANUAL**



**PMMA DISCO  
INSTRUCCIONES DE USO**

**DISQUE PMMA  
MODE D'EMPLOI**

**PMMA FRÄSROHLING  
GEBRAUCHSANWEISUNG**

**DISCO PMMA  
ISTRUZIONI D'USO**

**PMMA SCHIJVEN  
GEBRUIKSAANWIJZING**

 **HENRY SCHEIN INC.**  
(manufacturer) **135 DURYEA ROAD**  
**Melville, NY 11747 USA**  


 **0482** **HENRY SCHEIN SERVICES GmbH**  
**MONZASTRASSE 2A**  
**D-63225 LANGEN, GERMANY**  
**TEL: +49 6103 757 5000**  
**WWW.HENRYSCHEINBRAND.COM**

Rev. 2017/11

